



**MARANGONI** 



# Edler Reifen nun auch Partner von Marangoni Ringtread Runderneuerung

Edler Reifen mit Firmenzentrale in Bruck/Mur hat Mitte des Jahres das Sortiment um das Marangoni Ringtread Runderneuerungs-Programm erweitert. Spezielle Profile für Fern- und Regionalverkehr sowie für Autobusse werden im neuen Runderneuerungswerk von Edler Reifen in Bruck/Arndorf hergestellt. Beim Ringtread System werden vorgefertigte Profilringe auf die abgerauten Reifen aufgebracht und im Autoklav, einem Heizkessel, bei 110° C etwa vier Stunden vulkanisiert.

Der modernste Reifen-runderneuerungsbetrieb Österreichs in Bruck/Arndorf



Mit zwei automatisierten Raumaschinen werden die Altreifen von den Fachkräften Jenny Ropin und Ilja Baric abgeraut



In der seit Jahren bewährten ECR Heißrunderneuerung werden die Reifen in modernen Heizpressen vulkanisiert. John Eze beim Beschicken der Heizpresse (oben)

Prokurist Karl Praunegger : „Im Werk Bruck/Arndorf werden jährlich etwa 30.000 Lkw-Reifen und 1.000 EM-Runderneuerungen hergestellt. Derzeit sind etwa 3.000 Lkw-Reifen und 200 EM-Runderneuerungen auf Lager“



Der Marangoni Ringbuilder für die Ringtread Runderneuerung mit Reifenspezialist Ibrahim Sulu und Betriebsleiter Wolfgang Köberl



Die EM-Runderneuerung, das heißt „Großreifen für Erdbewegungsmaschinen“, kann für Reifen mit Durchmesser bis zu drei Metern durchgeführt werden. Die EM-Reifen werden von Jürgen Leifert fachmännisch belegt